

**Поддерживающий зажим ЗПУГ5*****ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЖГУТА СИП МАГИСТРАЛИ ВЛИ*****ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ****рис.1 Зажим поддерживающий универсальный ЗПУГ5****1. НАЗНАЧЕНИЕ**

Зажим поддерживающий универсальный **ЗПУГ5** предназначен для надежного крепления самонесущего изолированного провода магистрали ВЛИ на угловых промежуточных опорах с углом поворота ВЛИ до 90° .

Корпус **ЗПУГ5** изготавливается из стали с антикоррозионным покрытием (термодиффузионное оцинкование), вкладыши - из атмосферостойкого износостойчивого материала. Крепление **ЗПУГ5** к опоре ВЛИ следует выполнять с помощью крюков бандажных **КБ2**, крюков сквозных **КС** либо траверс **ТК-1, ТК-2**.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

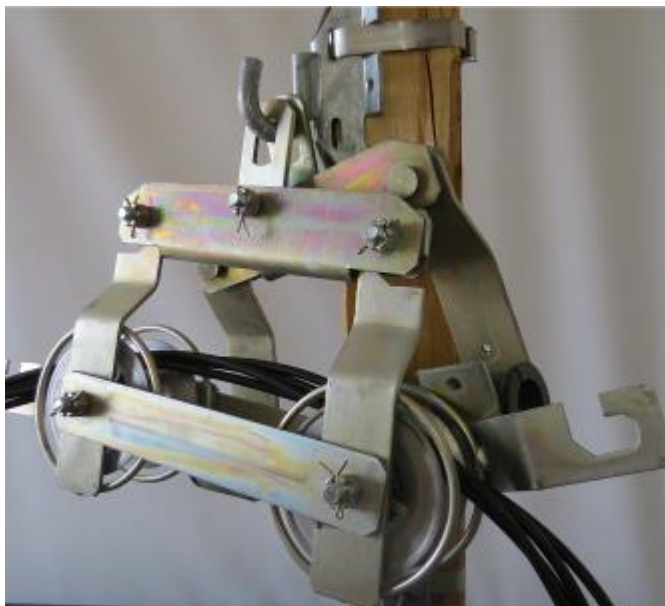
Рабочая нагрузка.....	2000 кг
Диаметр провода либо кабеля.....	до 45мм
Сечение СИП или кабеля.....	от 4х70 до 4х120мм <sup>2</sup>
Масса:	.....
	. 2,3кг

**3. КОМПЛЕКТАЦИЯ**

Зажим поддерживающий **ЗПУГ5**.....1шт.  
Паспорт и инструкция по  
эксплуатации.....1шт.

#### 4. МОНТАЖ ПОДДЕРЖИВАЮЩЕГО ЗАЖИМА ЗПУГ5

После натяжения СИП магистральной ВЛИ и закрепления жгута изолированного провода в анкерных зажимах на концевых либо угловых анкерных опорах следует приступить к перенесению жгута СИП с раскаточных роликов **PP2** на поддерживающие подвесные зажимы, установленные на крюках заранее. Зажимы **ЗПУГ5** рекомендуется устанавливать в открытом виде, непосредственно перед установкой роликов монтажных раскаточных **PP2**.



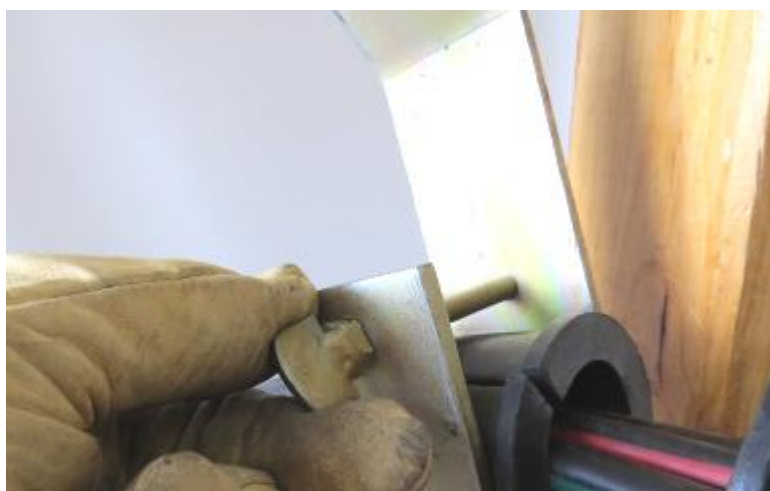
Для натяжения СИП и его переноса со шпиль монтажного ролика **PP2** необходимо применить два зажима монтажных **H023** и полиспаст **H017RFT**.



Закрепив блок полиспаста на опоре при помощи стропы **H018**, выше крюка на котором установлен зажим **ЗПУГ5**, второй блок полиспаста нужно соединить еще одной стропой **H018** с зажимами **H023**. Натянув канат полиспаста, следует опустить скобы ролика монтажного, расположенные со стороны опоры и сняв ролик **PP2** переложить СИП на поддерживающие скобы зажима. Для этого на жгут СИП нужно предварительно надеть резиновые вкладыши.



Затягивать винты скоб нужно до плотного сжатия жгута СИП прижимными накладками. При этом можно использовать ключ рожковый №10. Конструкция зажима позволяет выполнить надежное крепление СИП на угловой промежуточной опоре.



Рабочий, находящийся на опоре, осуществляет монтаж поддерживающего зажима ЗПУ1.

Инструмент (ключи, молотки и т. п.) и линейную арматуру следует подавать вверх в транспортном мешке типа **Н036** при помощи бесконечного каната типа **Н019 RF** и по использовании спускать (не бросать!) его вниз также по бесконечному канату.



Управление бесконечным канатом возложено на рабочего, находящегося внизу опоры. В бригаде, имеющей опыт, подача деталей производится без специальных указаний на должную высоту, так, чтобы электромонтеру, находящемуся наверху, осталось только снять мешок и зафиксировать его при помощи карабина и монтажной стропы Н018 на опоре.

Серийный номер.....

Дата изготовления.....

Печать ОТК.....

Гарантийный талон №.....